

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø h10 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209305 3
GTIN	4045197859440
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych, wcinania i frezowania obrysu.**

wskazówka:

następca produktu nr 209315.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 12 mm

wysięg L₁ z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D₁: 2,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s: 3 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	50 mm
---------------------	-------

Ø szyjki D_1	2,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Liczba zębów Z	1
chwyt	DIN 6535 HA h5
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,008 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

