

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø h10 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209305 6
GTIN	4045197859471
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**

lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych, wcinania i frezowania obrysu.**

**wskazówka:**

**następca produktu nr 209315.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 5,8 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	65 mm
---------------------	-------

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	20 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
Liczba zębów Z	1
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,025 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,8 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA h5
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
&nbsp;	
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

---