

Garant**Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø h10 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209305 8
GTIN	4045197859488
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.

lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych, wcinania i frezowania obrysu.**

wskazówka:

następca produktu nr 209315.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA mit h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L_c: 22 mm

wysięg L₁ z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D₁: 7,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

Tolerancja Ø nominalnej	h10
-------------------------	-----

chwyt	DIN 6535 HA mit h5
Liczba zębów Z	1
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	22 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,03 mm
\varnothing szyjki D_1	7,8 mm
długość całkowita L	70 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	27 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 20

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm
