

Garant**Wiertła z VHM do poliamidów aromatycznych, bez powłoki, Ø DC h6: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121230 5
GTIN	4045197472007
Klasa artykułu	11Y

Opis**Wykonanie:**

Geometria specjalna do wiercenia w aromatycznych poliamidach (poliaramidy) i włóknach aramidowych oraz w termoplastach i duroplastach.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	26 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem aramidowym	0,05 mm/obr,
Ø nom. D_c	5 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Ø chwytu D_s	5 mm
długość całkowita L	62 mm
Norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	18,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD

Karta danych

chwyt	Kołek walcowy h6
zastosowanie wiertel	do tworzyw z włóknem aramidowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
PE-HD	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
PA 66	nadaje się warunkowo	130 m/min	N
PEEK	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
PF 31	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
AFK (tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem aramidowym)	nadaje się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
suchy	nadaje się		
przylącze	nadaje się		