

**Frezy kuliste VHM o wysokiej dokładności, DLC, DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207097 12
GTIN	4045197859563
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.

Frezy promieniowe o wysokiej dokładności promienia i małych odchyłkach kształtu w zakresie μm.

Tolerancje: kontur promienia = ±0,005 mm.

Spełnia najwyższe wymagania dotyczące dokładności formy obrabianego elementu

wskazówka:**Produkt następcą dla nr 207095.**

Materiał ostrza

 VHM

norma: Norma zakładowa

typ: W

Tolerancja Ø nominalnej: -0,007 / 0,002

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu: 0,03×D przy frezowaniu

kopiuwym

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L₃: 16 mm

wysięg L₄ z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D₄: 11,4 mm

długość całkowita L_{całk.}: 73 mm

Ø chwytu: 12 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Liczba zębów Z	2
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
\varnothing szyjki D_4	11,4 mm
wysięg L_4 z szyjką	38 mm
promień naroża	6 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	73 mm
\varnothing chwytu	12 mm
długość ostrzy L_s	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	-0,007 / 0,002
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6

Usługi

SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm