

Garant**Frezy VHM do fazowania 60°, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208065 10
GTIN	4045197859617
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy = $\pm 1^\circ$.**Zastosowanie:**

- **pogłębianie**
- **fazowanie**

wskazówka:Kształt **HB** zamawia się, podając **nr 208068**.

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	10 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość ostrzy L _c	22 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
Frezowanie fazek	30 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM

Karta danych

Norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/208065-10>
