

Garant**Frezy VHM do fazowania 60°, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208065 12
GTIN	4045197859624
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy = $\pm 1^\circ$.**Zastosowanie:**

- **pogłębianie**
- **fazowanie**

wskazówka:

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Frezowanie fazek: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mmposuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	12 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D_c	12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Frezowanie fazek	30 stopni
Szerokość cięcia	6 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------