



Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 6/1,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206348 6/1,0
GTIN	4045197859709
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką**.

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania z **dużymi prędkościami**, także do stali do ok. 1100 N/mm².

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 13 mm

Promień ostrza R_r: 1 mm

wysięg L₁ z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_s: 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Promień ostrza R _r	1 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,037 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
Ø chwytu D _s	6 mm

wysięg L_1 z szyjką	19 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
\varnothing szyjki D_1	5,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
długość całkowita L	57 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

