

**HOLEX****Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
8/1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206348 8/1,5
GTIN	4045197859747
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką.**

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania z **dużymi prędkościami**, także do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 21 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 1,5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 7,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	21 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	1,5 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,7 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	8 mm
Liczba zębów $Z$	4
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita $L$	63 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	21 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

