



## Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/2,0 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206348 10/2,0
GTIN	4045197859815
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką**.

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania z **dużymi prędkościami**, także do stali do ok. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 2 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

### Opis techniczny

Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	22 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
długość całkowita L	72 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,7 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Promień ostrza $R_1$	2 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

