

Garant**Frezy VHM MTC, bez powłoki, Ø h6 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202256 10
GTIN	4045197860026
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbcie stopów aluminiowych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Ø chwytu D_s	10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kształt chwytu	HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	normą zakładową,
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------