

Garant**Frezy VHM MTC, bez powłoki, Ø h6 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202256 16
GTIN	4045197860040
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
długość ostrzy L_c	36 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
długość całkowita L	108 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
wysięg L_1 z szyjką	58 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	normą zakładową,
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16