

**Garant****Frezy VHM MTC, bez powłoki, Ø h6 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202257 10
GTIN	4045197860071
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **Bezsfazowania naroża 45°.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202012.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 22 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,2 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3

kształt chwytu	HA
długość całkowita L	80 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,2 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	normą zakładową,
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------