

Garant**Frezy VHM MTC, bez powłoki, Ø h6 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202257 12
GTIN	4045197860088
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **Bezsfazowania naroża 45°.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202012.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 46 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

kształt chwytu	HA
wysięg L ₁ z szyjką	46 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
Ø szyjki D_1	11 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Tolerancja Ø nominalnej	h6
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
długość całkowita L	93 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	normą zakładową,
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB