

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202271 10
GTIN	4045197860125
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z zaszlifowaniem mimośrodowym i wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminium dających długi wiór.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202014.

Opis techniczny

kształt chwytu	HA
Ø ostrzy D _c	10 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3
Ø szyjki D ₁	9,2 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L _c	22 mm
wysięg L ₁ z szyjką	38 mm

Karta danych

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość całkowita L	80 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadają się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N

Karta danych

PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/202271-10>