

**Garant**
**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 20 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202271 20
GTIN	4045197860156
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich **(MTM)** nowej generacji.

**wskazówka:**
**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 202014.**

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 41 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 74 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 19 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 20 mm

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HB
chwyt	DIN 6535 HB h6

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
wysięg $L_1$ z szyjką	74 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
długość całkowita $L$	126 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm
długość ostrzy $L_c$	41 mm
Liczba zębów $Z$	3
$\varnothing$ szyjki $D_1$	19 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	41 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

**Usługi**

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20
---	-----------