

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202273 12 |
| GTIN | 4045197860187 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| Liczba zębów Z | 3 |
| wysięg L ₁ z szyjką | 46 mm |
| Ø szyjki D ₁ | 11 mm |
| posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h6 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| kierunek dosuwu | poziomy, ukośny i pionowy |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| długość ostrzy L _c | 26 mm |
| kształt chwytu | HA |

| | |
|--|---|
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,07 mm |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| długość całkowita L | 93 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | W |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | MTC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|------------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Al | nadają się | 480 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 400 m/min | N |
| PMMA (polimetakrylan metylu) akryl | nadaje się | 200 m/min | N |
| PE-HD | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 | nadają się | 200 m/min | N |

| | | | |
|---|----------------------|-----------|---|
| PEEK | nadaje się | 150 m/min | N |
| PF 31 | nadają się | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 180 m/min | N |
| POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego) | nadają się | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | nadaje się | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego) | nadaje się | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego) | nadaje się | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | nadają się warunkowo | 300 m/min | N |
| Cu | nadają się | 160 m/min | N |
| CuZn | nadają się | 200 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |
| przyłacz | nadaje się warunkowo | | |

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB