

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202273 20
GTIN	4045197860200
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminium dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża 45°.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	20 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
długość ostrzy L _c	41 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm
Ø szyjki D ₁	19 mm
wysięg L ₁ z szyjką	74 mm

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
długość całkowita L	126 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N

PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		