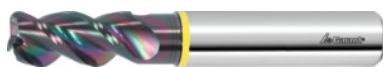


## Garant

### Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/1,0 mm



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206230 6/1,0  |
| GTIN             | 4045197860231 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

## Opis

### Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

**$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Z powłoką **DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,7 mm

długość całkowita L: 57 mm

## Opis techniczny

|                |                  |
|----------------|------------------|
| chwyt          | DIN 6535 HA z h6 |
| Ø szyjki $D_1$ | 5,7 mm           |
| Ø chwytu $D_s$ | 6 mm             |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Liczba zębów Z  | 3                               |
| Promień ostrza $R_1$  | 1 mm                            |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$  | 6 mm                            |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór        | 0,03 mm                         |
| długość ostrzy $L_c$  | 13 mm                           |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 19 mm                           |
| Dokładność wyważenia z chwytem  | G 2,5 z HA                      |
| długość całkowita L   | 57 mm                           |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                  | 0,03 mm                         |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej  | 45 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,3 mm                          |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 13 mm                           |
| powłoka   | DLC                             |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                             |
| norma   | DIN 6527                        |
| typ   | W                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | h6                              |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,5×D przy obcinaniu            |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                             |
| tolerancje chwytu   | h6                              |
| pierścień barwny  | żółty                           |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB