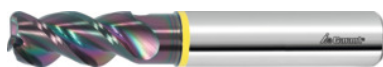


## Garant

### Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/0,5 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	206230 12/0,5
GTIN	4045197860316
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

**$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .**

**$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .**

**$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Z powłoką **DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 36 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

## Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza $R_1$	0,5 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	83 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	11 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	12 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	36 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p, maks.</sub> przy obcinaniu	26 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB