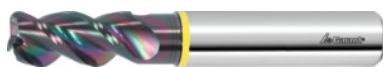


Garant

Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206230 12/2,0
GTIN	4045197860330
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Z powłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji.

Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 83 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm

Ø chwytu D_s	12 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	26 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø szyjki D_1	11 mm
długość całkowita L	83 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB