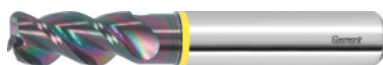


Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/3,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206230 20/3,0
GTIN	4045197860392
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji.

Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

R₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206255.

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3
wysięg L_1 z szyjką	52 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø szyjki D_1	19 mm
Promień ostrza R_1	3 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,13 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L_c	41 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	200 m/min	N
PE-HD	nadaje się	160 m/min	N

PA 66	nadaje się	200 m/min	N
PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PF 31	nadaje się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadaje się	160 m/min	N
CuZn	nadaje się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		
Usługi			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB