

Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206250 6/0,5
GTIN	4045197860422
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zpowłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji. **Zaszlifowane mimośrodowo. Zdodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Wymiary wg normy zakładowej.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

R₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206261.

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	6 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
Dokładność wyważenia z chwyttem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	80 mm
Ø szyjki D ₁	5,7 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Promień ostrza R ₁	0,5 mm

wysięg L_1 z szyjką	42 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	280 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	260 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	120 m/min	N
PE-HD	nadaje się	100 m/min	N

PA 66	nadaje się	120 m/min	N
PEEK	nadaje się	90 m/min	N
PF 31	nadaje się	80 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	110 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	90 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadaje się	100 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		
Usługi			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB