

**Garant****Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/1,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206250 6/1,0
GTIN	4045197860439
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Tolerancja:

· **promień naroża** **$RS_1 = 0,5$  tolerancja  $\pm 0,02$ .** **$RS_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancja  $\pm 0,03$ .** **$RS_1 > 1,5$  tolerancja  $\pm 0,05$ .**

Wymiary wg normy zakładowej.

**Zpowłoką DLC-sp<sup>2</sup> najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.**

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mmPromień ostrza  $R_1$ : 1 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mmØ szyjki  $D_1$ : 5,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Promień ostrza $R_1$	1 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	10 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,7 mm
długość całkowita $L$	80 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	10 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

---

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB