

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 8/0,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206250 8/0,5
GTIN	4045197860446
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

 $RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.
 $RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.
 $RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji. **Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobędziemy dodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 13 mm

 Promień ostrza R_1 : 0,5 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 62 mm

 Ø szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	0,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø szyjki D_1	7,4 mm
wysięg L_1 z szyjką	62 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość ostrzy L_c	13 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	100 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB