

Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206250 10/1,0
GTIN	4045197860484
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zpowłoką DLC-sp² najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Wymiary wg normy zakładowej.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

$R_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206261.

Opis techniczny

długość całkowita L	100 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Ø szyjki D_1	9,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	58 mm

Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D _c	10 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	280 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	260 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	120 m/min	N
PE-HD	nadaje się	100 m/min	N
PA 66	nadaje się	120 m/min	N

PEEK	nadaje się	90 m/min	N
PF 31	nadaje się	80 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	110 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	90 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadaje się	100 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłaczce	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB