

Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/2,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206250 10/2,0
GTIN	4045197860491
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Tolerancja:

· **promień naroża** **$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.** **$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.** **$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.**

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji. **Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 16 mmPromień ostrza R_1 : 2 mmwysięg L_1 z szyjką: 58 mmØ szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 100 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	100 mm

Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	3
\varnothing szyjki D_1	9,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
\varnothing ostrzy D_c	10 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	58 mm
\varnothing chwytu D_s	10 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB