

**Garant****Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/0,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206250 12/0,5
GTIN	4045197860514
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Zpowłoką DLC-sp<sup>2</sup> najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Wymiary wg normy zakładowej.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

**R<sub>1</sub> = 0,5 tolerancja ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 tolerancja ±0,05.**

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206261.**

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	19 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	11 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	120 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	73 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadaje się	280 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	260 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	120 m/min	N
PE-HD	nadaje się	100 m/min	N

PA 66	nadaje się	120 m/min	N
PEEK	nadaje się	90 m/min	N
PF 31	nadaje się	80 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	110 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	90 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadaje się	100 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		
<b>Usługi</b>			

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB