

Garant

Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206250 12/2,0
GTIN	4045197860538
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką DLC-sp² najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 19 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 73 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór

0,08 mm

wysięg L_1 z szyjką

73 mm

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
długość ostrzy L_c	19 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	120 mm
Ø szyjki D_1	11 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Promień ostrza R_1	2 mm
Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB