

Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/3,0 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206250 12/3,0 |
| GTIN | 4045197860545 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Tolerancja:

· **promień naroża** **$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.** **$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.** **$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.**

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką **DLC-sp²** najnowszej generacji. **Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 19 mmPromień ostrza R_1 : 3 mmwysięg L_1 z szyjką: 73 mmØ szyjki D_1 : 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------------|-------|
| wysięg L_1 z szyjką | 73 mm |
| Ø szyjki D_1 | 11 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór | 0,08 mm |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,07 mm |
| długość całkowita L | 120 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| długość ostrzy L_c | 19 mm |
| Promień ostrza R_1 | 3 mm |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 19 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | W |
| Tolerancja Ø nominalnej | h6 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB