

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/3,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206250 16/3,0
GTIN	4045197860569
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Tolerancja:

· promień naroża

 $RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.
 $RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.
 $RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Zpowłoką DLC-sp² najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Z dodatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

 długość ostrzy L_c : 25 mm

 Promień ostrza R_1 : 3 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

 Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	16 mm
Liczba zębów Z	3
Promień ostrza R_1	3 mm

Ø ostrzy D_c	16 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L_1 z szyjką	100 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
długość całkowita L	150 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB