

Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/3,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206250 20/3,0
GTIN	4045197860590
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zpowłoką DLC-sp² najnowszej generacji. Zaszlifowane mimośrodowo. Zdobatkowo wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów Al dających długi wiór.

Wymiary wg normy zakładowej.

Tolerancje:

· **Promień naroża**

R₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 206261.

Opis techniczny

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość ostrzy L _c	32 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,13 mm
Liczba zębów Z	3
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wysięg L ₁ z szyjką	98 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø chwytu D _s	20 mm

Ø ostrzy D_c	20 mm
długość całkowita L	150 mm
Ø szyjki D_1	19 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	280 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	260 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	240 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	120 m/min	N
PE-HD	nadaje się	100 m/min	N
PA 66	nadaje się	120 m/min	N

PEEK	nadaje się	90 m/min	N
PF 31	nadaje się	80 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	110 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	100 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	90 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	80 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Cu	nadaje się	100 m/min	N
CuZn	nadaje się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłaczce	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB