

**Garant****Frezy torusowe, czołowe VHM HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206266 5
GTIN	4045197860637
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Tolerancja: promień ostrzy  $RS_1 = \pm 0,01$  mm.

**Zastosowanie:**

**Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w kompleksowej obróbce w warunkach HPC / HSC.**

Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania.**

**wskazówka:**

**Produkt następczy do nr 206272.**

**Możliwość ostrzenia narzędzi.**

Liczba zębów Z: 4

Liczba zębów Z: 4

wymiar  $a_{p\text{maks.}}$  wierszy: 0,35 mm

promień programowany: 0,5 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 3,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 18 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,6 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	65 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	18 mm
promień programowany	0,5 mm

długość ostrzy $L_c$	3,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	4,6 mm
wymiar $a_{p\text{ maks.}}$ wierszy	0,35 mm
posuw $f_z$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,099 mm
Liczba zębów $Z$	4
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	3,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,35 mm
Kąt ustawienia $\kappa$	9,5 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	15 stopni
kierunek dosuwu	poziomy i ukośny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB