

**Garant****Frezy torusowe czołowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206273 4
GTIN	4045197860774
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

Specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
tolerancja: promień ostrzy  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

**Zastosowanie:**

**Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania** w obróbce twardej **w warunkach HPC / HSC**. Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

**wskazówka:**

**produkt następczy do nr 206276.**

**Możliwość ostrzenia narzędzi.**

**Opis techniczny**

wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy	0,15 mm
Ø szyjki $D_1$	3,6 mm
Ø ostrzy $D_c$	4 mm
długość całkowita L	58 mm
posuw $f_z$ w stali < 60 HRC	0,067 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
promień programowany	0,5 mm

Liczba zębów Z	2
wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
długość ostrzy $L_c$	2,5 mm
Kąt ustawienia $\kappa$	11 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy czołowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	170 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	150 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	110 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	80 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się
<b>Usługi</b>	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB