

Garant**Frezy torusowe czołowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206273 5
GTIN	4045197860781
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

Specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.
tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w obróbce twardej **w warunkach HPC / HSC**. Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

wskazówka:

produkt następczy do nr 206276.

Możliwość ostrzenia narzędzi.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	3,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	18 mm
Ø szyjki D_1	4,6 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z w stali < 60 HRC	0,078 mm
długość całkowita L	65 mm
promień programowany	0,5 mm

Ø ostrzy D_c	5 mm
Liczba zębów Z	4
wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy	0,17 mm
Kąt ustawienia κ	6 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy czołowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	170 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	150 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	110 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	80 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy	nadaje się
przyłącze	nadaje się
Usługi	
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB