

Garant**Frezy torusowe czołowe z VHM GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206273 10
GTIN	4045197860811
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

Specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.
tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w obróbce twardej **w warunkach HPC / HSC**. Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

wskazówka:

produkt następczy do nr 206276.

Możliwość ostrzenia narzędzi.

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
wymiar $a_{p \text{ maks.}}$ wierszy	0,3 mm
posuw f_z w stali < 60 HRC	0,158 mm
wysięg L_1 z szyjką	26 mm
Ø szyjki D_1	9 mm
promień programowany	2 mm
Liczba zębów Z	4

Karta danych

Ø chwytu D_s	10 mm
długość ostrzy L_c	5,8 mm
długość całkowita L	85 mm
Kąt ustawienia κ	7 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frez torusowy czołowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	190 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	170 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	150 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	110 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się	80 m/min	H
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

Karta danych

suchy

nadaje się

przylącze

nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/206273-10>