

Garant**Frez torusowy czołowy Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206273 12
GTIN	4045197860828
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.
Tolerancja: promień ostrzy **RS₁ = ±0,01 mm**.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

Zastosowanie:

Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania w obróbce twardej **w warunkach HPC / HSC**. Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

wskazówka:

produkt następczy do nr 206276.

Możliwość ostrzenia narzędzi.

Liczba zębów Z: 4

Liczba zębów Z: 4

wymiar $a_{p\text{ maks.}}$ wierszy: 0,4 mm

promień programowany: 2 mm

długość ostrzy L_c : 6,8 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 11 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	30 mm
wymiar $a_{p\text{ maks.}}$ wierszy	0,4 mm
Ø szyjki D_1	11 mm

Ø ostrzy D_c	12 mm
promień programowany	2 mm
posuw f_z w stali < 60 HRC	0,178 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	6,8 mm
długość całkowita L	93 mm
Liczba zębów Z	4
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	0,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
Kąt ustawienia κ	6 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB