

**Garant**
**Frez torusowy czołowy Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 16 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206273 16
GTIN	4045197860835
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

**Zastosowanie:**

**Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania** w obróbce twardej **w warunkach HPC / HSC**. Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

**wskazówka:**

**produkt następczy do nr 206276.**

**Możliwość ostrzenia narzędzi.**

Liczba zębów Z: 4

Liczba zębów Z: 4

wymiar  $a_{p\text{maks}}$  wierszy: 0,5 mm

promień programowany: 2,5 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 8,8 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 35 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 14,5 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D <sub>1</sub>	14,5 mm
długość całkowita L	100 mm

długość ostrzy $L_c$	8,8 mm
promień programowany	2,5 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	35 mm
wymiar $a_{p\text{maks.}}$ wierszy	0,5 mm
posuw $f_z$ w stali < 60 HRC	0,229 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	0,5 mm
Kąt ustawienia $\kappa$	7 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB