

**Garant****Frez torusowy czołowy Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206275 10
GTIN	4045197860897
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****GARANT Diabolo:**

specjalna geometria, powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów.  
Tolerancja: promień ostrzy **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Specjalna geometria ostrzy czołowych do frezowania metodą wierszowania, z bardzo wysokimi posuwami.

**Zastosowanie:**

**Do frezowania kopiowego i metodą wierszowania** w obróbce twardej **w warunkach HPC / HSC**. Za pomocą specjalnych strategii frezowania **możliwa jest bardzo duża pojemność skrawania**.

**wskazówka:**

**produkt następczy do nr 206278.**

**Możliwość ostrzenia narzędzi.**

Liczba zębów Z: 4

Liczba zębów Z: 4

wymiar  $a_{p\text{ maks.}}$  wierszy: 0,3 mm

promień programowany: 2 mm

długość ostrzy  $L_c$ : 5,8 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 48 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	100 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	48 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm

Ø ostrzy $D_c$	10 mm
Ø szyjki $D_1$	9 mm
Liczba zębów Z	4
wymiar $a_{p\text{maks.}}$ wierszy	0,3 mm
długość ostrzy $L_c$	5,8 mm
promień programowany	2 mm
posuw $f_z$ w stali < 60 HRC	0,116 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	0,3 mm
Kąt ustawienia $\kappa$	7 stopni
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Tolerancja Ø nominalnej	h9
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Kąt przyłożenia	90 stopni
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

---

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB