

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, bez powłoki, Ø DC: 2,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202244 2,5
GTIN	4045197858092
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. **bez** sfazowania naroża ostrza 45°.

Bezsfazowania naroża 45°.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = h6**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 202002.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 6,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 12,5 mm

Ø szyjki D₁: 2,4 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
długość całkowita L	57 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,006 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	6,5 mm
kształt chwytu	HA
\varnothing ostrzy D_c	2,5 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
wysięg L_1 z szyjką	12,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,009 mm
\varnothing szyjki D_1	2,4 mm
Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	6,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,25 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD

chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------