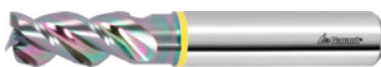


Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 3,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202270 3,5
GTIN	4045197861016
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór. Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 202004 i nr 202010.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 11 mm

wysięg L₁ z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D₁: 3,2 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
-------	------------------

kształt chwytu	HA
Ø chwytu D_s	6 mm
Ø szyjki D_1	3,2 mm
Ø ostrzy D_c	3,5 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	11 mm
długość całkowita L	57 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	h6
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,75 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	11 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB