



Wysokowydajne głowice frezarskie kątowe styczne 90° Power Tang, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 125/15 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	215122 125/15
GTIN	4045197861474
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Maksymalna sztywność dzięki stycznie ustawionym płytkom skrawającym.

Duży posuw pozwala uzyskać dużą objętość wiórów skrawanych w jednostce czasu z powodu optymalnej sztywności płytek skrawających w kierunku działania siły skrawania.

wskazówka:

Stosować wkręta dynamometryczne TQ GARANT nr **211750**, wielk. **3,0**, z grotem nr **674252**, wielk. **15IP**.

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie odsadzeń

Podział ostrzy frezu: nierówne

chłodzenie wewnętrzne: tak

Wymiana narzędzi: PowerCard

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 12 mm

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

Ø otworu uchwytu: 40 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: LO.. 130708

śruby mocujące: 219882 (15IP; 3,0 Nm)

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	12 mm
długość całkowita L_{ges}	63 mm
Ø otworu uchwyty	40 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	LO.. 130708
śruby mocujące	219882 (15IP; 3,0 Nm)
Ø ostrzy D_c	125 mm
Liczba ostrzy Z	15
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie odsadzeń
Podział ostrzy frezu	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

śruby mocujące 10 szt.	219882
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 N·m	211750 3,0
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP