



Frezy miniaturowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 0,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202262 0,5
GTIN	4045197861832
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwył: Kołek walcowy h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 1,5 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształł chwytu: HA

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,003 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	1,5 mm
długość całkowita L	38 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,003 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	0,5 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,003 mm
chwyt	Kołek walcowy h6
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
kształt chwytu	HA
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe