



Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 1 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202276 1
GTIN	4045197861894
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm

kształt chwytu	HA
Ø chwytu D_s	3 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	38 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe