

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 3
GTIN	4045197862181
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	57 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L ₁ z szyjką	15 mm
Ø ostrzy D _c	3 mm
długość ostrzy L _c	8 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,02 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,025 mm
Ø szyjki D ₁	2,8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

Karta danych

powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

przylączy

nadaje się

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/202267-3>