

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 0,4
GTIN	4045197862198
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
Ø chwytu $D_s$	3 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Ø ostrzy $D_c$	0,4 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	1 mm
długość całkowita L	38 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kształt chwytu	HA
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN

Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		

