

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 0,6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 0,6
GTIN	4045197862211
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 1,5 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

kształt chwytu: HA

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,003 mm

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy $D_c$	0,6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
długość ostrzy $L_c$	1,5 mm

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	38 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	1,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe