

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 201302 4      |
| GTIN             | 4045197862365 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,18 mm

**Opis techniczny**

|   |                  |
|---|------------------|
| Liczba zębów Z  | 2                |
| Tolerancja Ø nominalnej   | e8               |
| długość ostrzy $L_c$  | 8 mm             |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm          |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°                              | 0,18 mm          |
| chwyt   | DIN 6535 HE z h6 |

|  |   |
|--|---|
| Ø chwytu $D_s$   | 6 mm  |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| kształt chwytu   | HB  |
| Ø ostrzy $D_c$   | 4 mm  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$                            | 0,025 mm  |
| długość całkowita L  | 54 mm   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25  |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 2 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 8 mm  |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| powłoka  | AlCrN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| typ  | N   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | 0,3×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| pierścień barwny   | bez   |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                                 |