

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4,8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201302 4,8
GTIN	4045197862372
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 9 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,18 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	54 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,025 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Liczba zębów Z	2

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,18 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,02 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø ostrzy D_c	4,8 mm
długość ostrzy L_c	9 mm
kształt chwytu	HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe