

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201302 5
GTIN	4045197862389
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do **DIN 6527**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 9 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

**Opis techniczny**

kształt chwytu	HB
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HE z h6

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
długość całkowita L	54 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	9 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe